

CONNESSIONE NEOX



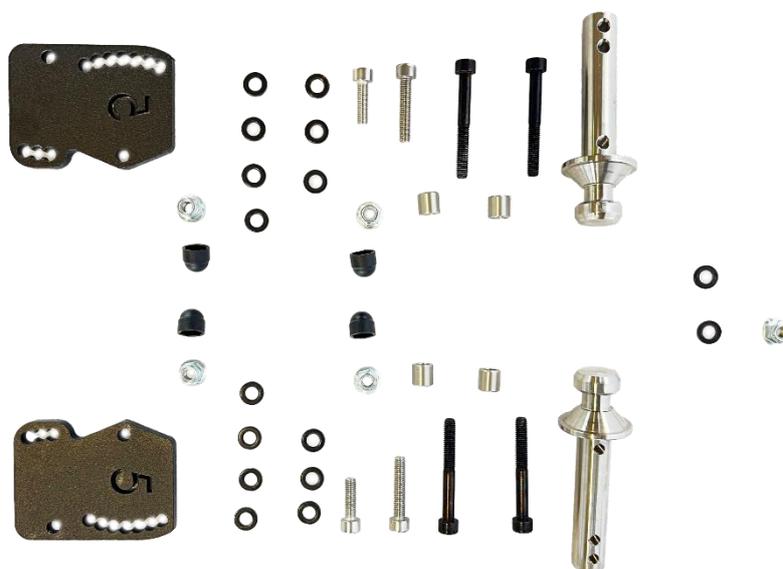
Attrezzi



1. Bussola esagonale 10 mm
2. Chiave a Brugola 5 mm
3. Chiave a Brugola 6 mm
4. Chiave Dinamometrica (4-20 Nm)
5. Adattatore per chiave dinamometrica H6
6. Adattatore per chiave dinamometrica H5
7. Flessometro (Metro)
8. Livella a bolla

Materiale in dotazione

CODICE	IMMAGINE	QUANTITA'	NOTE
Spina conica RTE-1006(56)		2	
Piastra N5 1012-26-011		2	
Vite M6x50 testa cilindrica Codice ISO 4762		4	
Vite M6x30 testa cilindrica Codice ISO 4762		2	
Vite M6x20 testa cilindrica Codice ISO 4762		2	
Rondella M6 DIN 125		14	+2 extra
Distanziali INOX 10mm 1012-138-001		4	
Dadi M6 autobloccanti flangiati DIN 6926		4	+1 extra
Copri dadi		4	



Istruzioni per il montaggio

ATTENZIONE PROCEDERE ALLE OPERAZIONI DI SEGUITO UN LATO PER VOLTA

LATO 1

1. Svitare e rimuovere le viti di fissaggio originali della forcella anteriore, quindi rimuovere la piastra originale filettata



2. Inserire dal lato esterno nel foro centrale la vite M6x30 (fig. 4). Inserire n. 2 rondelle sull'estremo opposto lato interno (fig. 5), quindi avvitare leggermente il dado M6 flangiato (fig. 6).



3. Inserire dal lato interno, nel foro superiore, la vite M6x50 con la rondella M6 (fig. 7). Sull'altro estremo, lato esterno, inserire la rondella (fig. 8) e il distanziale (fig. 9).



4. Inserire nel foro centrale inferiore della piastra n.5 la vite m6x50 (fig. 10) e sul lato opposto alla piastra, inserire il distanziale con una rondella (fig. 11)

10



11



5. Inserire nel foro inferiore della forcella la vite appena inserita sulla piastra (fig. 12), serrare la vite centrale M6x30, quindi posizionare la piastra inserendo la parte filettata della vite superiore nel foro centrale della piastra (fig. 13). Avvitare leggermente il dado della vite inferiore (fig. 14).

12



13



14



6. Inserire la spina conica con la punta rivolta in avanti facendo combaciare il primo foro con la vite m6x50 (fig. 15). Successivamente posizionare la spina in bolla (fig. 16) e fissare la posizione con la vite m6x20 al foro corrispondente (fig. 17).

15



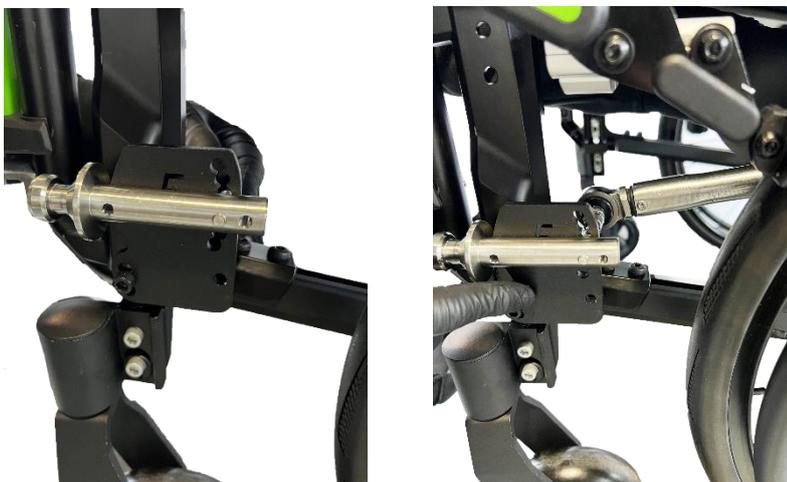
16



17



7. Serrare tutte le viti M6 con chiave dinamometrica con coppia di serraggio di 12 Nm

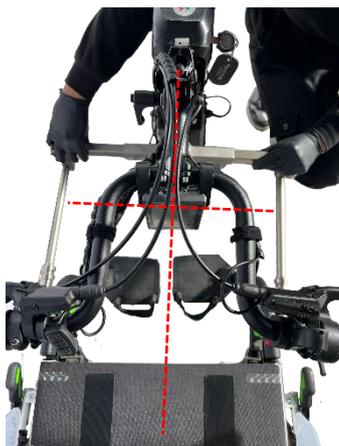


8. **LATO 2** Effettuare gli stessi passaggi per il lato opposto

9. **Montaggio braccetti**

Dimensione ruota	Codice braccetti	Foto	Altezza installazione asse spina conica (H)
EP3 12"/10"	Rialtazi 1012-128-000		33^{+0}_{-1} cm
EP3 14"/14,5"	Dritti 1012-147-000		33^{+0}_{-1} cm
EP3 16"	Ribassati 1012-147-000		33^{+0}_{-1} cm

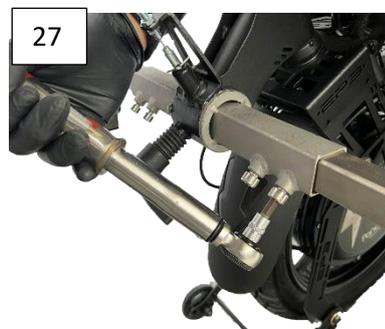
Inserire ciascun braccetto nell'albero, rivolto verso l'alto o il basso in base al modello di EP3, adattando provvisoriamente la larghezza dei braccetti alla larghezza della carrozzina senza serrare le viti presenti sull'albero.



Verificare che entrambe Le Spine Coniche entrino ed escano liberamente dai rispettivi regolatori di profondità allontanando e avvicinando il propulsore (fig. 22,23). Quindi serrare le leve di serraggio laterali (fig. 24).



10. Verificare che la larghezza dei braccetti sia uguale su ciascun lato (fig. 25,26). Quindi serrare le viti dell'albero con coppia di serraggio 12Nm (fig. 27).



11. Agire eventualmente sui grani del regolatore di profondità per regolare la distanza del manubrio dall'utente, avvicinando o allontanando il regolatore lungo il braccetto, quindi serrare con coppia di serraggio 12 Nm.

